

Urkunde



L ö w e n - C u p 2016

Gesamtwertung 2016

Robert Armstrong

(Jahrgang 2007)

Mannheimer ERC e.V.

belegte den

19. Gesamtrang

(mit 45 Punkten)

In der Klasse

Schüler C (m)



Löwen-Cup 04.05.2024